



Gamme REGIS MOTORS





REGIS MOTORS.

La société **Mecaprom Motors srl**, fabricant de la marque Regis, a décidé de se lancer sur le marché de la mobilité durable en milieu urbain, à travers un véhicule compact électrique classé quadricycle lourd en version commerciale avec homologation L7e.

Mecaprom Motors srl est située à BENNA, BIELLA, Italie, elle fait partie de l'industrie de la fabrication automobile et génère 1,14 million de dollars de chiffre d'affaires (USD).

Dans les plans de l'entreprise, le projet a été créé pour répondre aux besoins de distribution de marchandises du soi-disant "dernier kilomètre" et de distribution de marchandises en général, avec un véhicule capable d'effectuer une activité quotidienne dans les centres urbains.



R E G I S

EPIC0 & EPIC0 COMPACT.

100% électrique, le véhicule Epic0 est un **châssis cabine** qui offre de nombreuses possibilités de carrosserie : Benne, frigo, fourgon, ordures ménagère, etc. L'Epic0 Compact est la **version pick-up**.

Le véhicule a été conçu en évaluant les exigences du marché des véhicules électriques tout en le combinant avec une conception fonctionnelle capable de faire face à tout type de métier.

Sécurité en cabine ; Dimensions compact ; Equipements polyvalents ; Normes automobiles ; Autonomie ; Polyvalence de charge ; Télécommande ; Technologies brevetées ; Maniabilité et confort.

Priorité absolue à la sécurité. La carrosserie est constituée d'une cabine métallique avec un châssis haute résistance. La cabine est équipée d'une cellule de sécurité pour la protection des passagers, constituée d'une série de renforts et d'amortisseurs avant.

EQUIPEMENTS :

Câble de charge ; Télécommande ; Vitres électriques ; Rétroviseurs électriques ; Sièges anti-usure ; Pneus avant et arrière 155/65 R14 T69 ; GPS intégré ; Bluetooth ; Radio ; Kit de réparation des pneus ; Feux arrière à LED ; Chauffage électrique ; Feux anti-brouillards arrière ; Pare-brise avant et arrière chauffant.

OPTIONS :

Climatisation ; Jantes en alliage ; Feux anti-brouillards avant ; Direction assistée ; Pneus de rechange ; Caméra de recul.

Epic0



Compact





AVANTAGES DE L'ÉLECTRIQUE

Économique.

Jusqu'à 60% de réduction des coûts de maintenance.

Moins de pollution.

Émissions de Co2 égales à 0.

Accès en ville.

Accès libre (selon les différents règlements de la ville) à la zone à circulation restreinte.

Consommation.

Taux d'impact sur les coûts réduit de plus de 60%.

Pollution sonore.

Réduit à zéro, plus de confort à bord ou à l'extérieur.

BENNE.

Dimensions hors tout

L 3 700 mm, l 1 500 mm, h 1 736 mm

Poids de l'équipement

Env. 310 kg

Charge utile

707 kg

Volume de chargement

2,2 m³

Hauteur du pare-chocs

350 mm

Autonomie

Jusqu'à 130 km

Temps de charge

De 4h30 à 5h30

Les informations présentées sont susceptibles d'être modifiée.





PLATEAU.

L 1 500 mm, l 1 560 mm, h 350 mm

Dimensions hors tout

700 mm

Hauteur au sol

620 kg

Charge utile

3 ridelles rabatable, face avant fixe alu

Plateau

2,34 m²

Surface de chargement

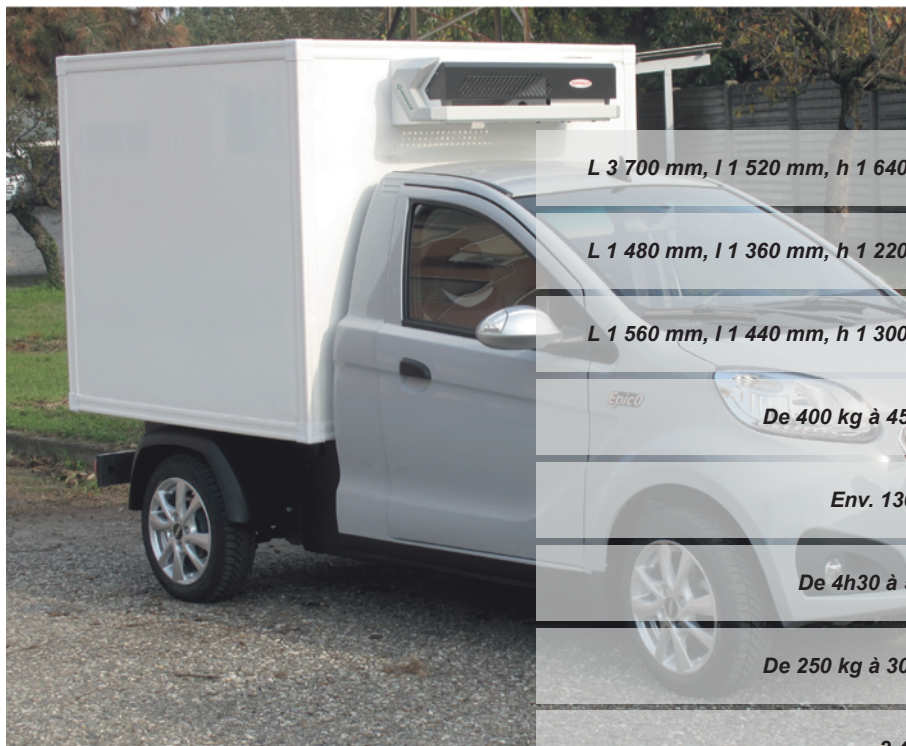
Les informations présentées sont susceptibles d'être modifiée.

FOURGON.

Dimensions hors tout	<i>L 1 500 mm, l 1 560 mm, h 1 100 mm</i>
Hauteur au sol du fourgon	<i>800 mm</i>
Charge utile	<i>602 kg</i>
Fourgon	<i>Cadre alu, 2 portes arrières</i>
Volume de chargement	<i>2,3 m³</i>

Les informations présentées sont susceptibles d'être modifiée.





FRIGO.

L 3 700 mm, l 1 520 mm, h 1 640 mm

Dimensions hors tout

L 1 480 mm, l 1 360 mm, h 1 220 mm

Dimensions intérieur

L 1 560 mm, l 1 440 mm, h 1 300 mm

Dimensions extérieur

De 400 kg à 450 kg

Charge utile

Env. 130 km

Autonomie

De 4h30 à 5h30

Temps de charge

De 250 kg à 300 kg

Poids de l'équipement

2,45 m³

Volume de chargement

Groupe frigorifique électrique alimenté par les batteries du véhicule : En porte-à-faux situé sur le toit de la cabine ; Compresseur 144 volts pilotable depuis la cabine ; Panneaux sandwich en mousse de polyuréthane et en fibre de verre ; Porte arrière à un vantail 900 x 1 100 mm ; Bandes PVC sur la porte ; Micro-interrupteur pour arrêter la ventilation lorsque la porte est ouverte. Il est possible d'augmenter la hauteur du réfrigérateur de quelques centimètres seulement.

ATP catégorie FRAX Temp 0°C / +4°C.
Facteur d'isolation K < 0,4 W/m² K. Groupe froid 144 volt.

Les informations présentées sont susceptibles d'être modifiée.

B.O.M.

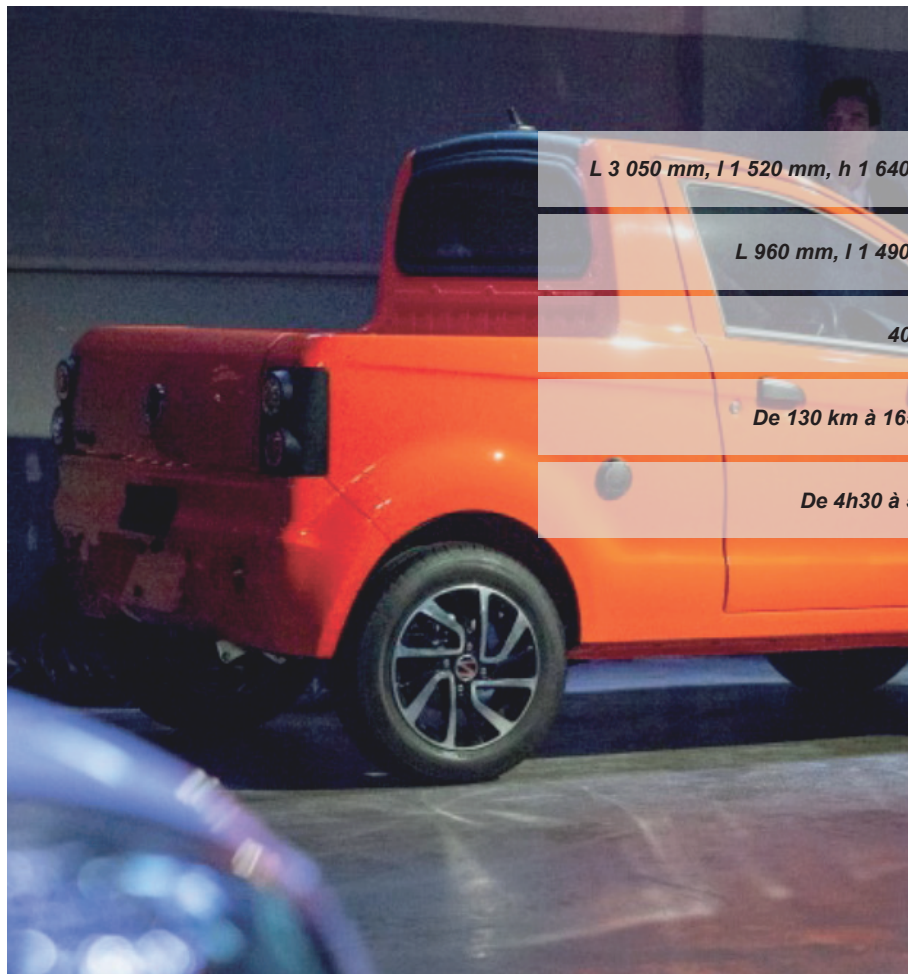
Dimensions hors tout	<i>L 3 700 mm, l 1 500 mm, h 1 736 mm</i>
Hauteur au sol de benne	<i>700 mm</i>
Charge utile	<i>400 kg</i>
Poids de l'équipement	<i>Env. 310 kg</i>
Autonomie	<i>Env. 130 km</i>
Temps de charge	<i>De 4h30 à 5h30</i>
Poids total à vide	<i>1 550 kg</i>
Volume de chargement	<i>1,7 m³</i>



Benne à ordures ménagères.

Les informations présentées sont susceptibles d'être modifiées.

Système électrique indépendant. Le système électrique des bacs de réservoir et de coffre est indépendant de l'unité de traction du quadricycle, il est équipé d'une batterie Stagna AGM 12v 140 Ah alimentant une unité de commande électro-hydraulique 12 volts. La batterie de service est rechargée en même temps que la batterie de traction.



PICK UP.

L 3 050 mm, l 1 520 mm, h 1 640 mm

Dimensions hors tout

L 960 mm, l 1 490 mm

Chargement pick up

400 kg

Charge utile

De 130 km à 165 km

Autonomie

De 4h30 à 5h30

Temps de charge

Version Epic0 Compact.

Les informations présentées sont susceptibles d'être modifiée.

INTÉRIEUR.

Les intérieurs de cabine sont conçus pour avoir un espace intérieur égal à celui des voitures de catégorie B, la forme des sièges combinée à l'espace intérieur et aux caractéristiques dynamiques du véhicule en font un compagnon de voyage agréable lors d'une utilisation urbaine. Les sièges ont été spécifiquement conçus pour un usage professionnel.



EXTÉRIEUR.

Le **design extérieur** de l'Epic0 et de l'Epic0 Compact est simple et optimisé pour une utilisation professionnelle. 6 couleurs de carrosserie sont disponibles.



CHARGE.

L'Epic0 peut être rechargé à partir d'une prise de courant standard de 220 V (16 A), car il est équipé d'un chargeur de batterie électronique et d'un câble de charge de type 2.

Les boîtiers muraux sont équipés d'une prise universelle de type 2 pour connecter le véhicule électrique. Il vous suffit d'utiliser le câble de charge Mode 3. Ce système est idéal pour les personnes qui souhaitent recharger leur véhicule électrique à domicile ou à l'entreprise pour laquelle elles travaillent.

Les colonnes de charge de distribution d'énergie pour véhicules électriques, situées dans des zones publiques et privées et installées par des fournisseurs d'énergie et des gestionnaires de réseaux d'énergie.

FICHE TECHNIQUE.

	Max 75 km/h	Max 50 km/h
--	-------------	-------------

HOMOLOGATION

Type	L7e CU
------	--------

PERFORMANCE

Vitesse Max	75 km/h	50 km/h
Pente Max (vide)	> 30%	
Pente Max (pleine charge)	> 15%	
Accélération de 0 à 50 km/h	< 6.0 sec.	
Accélération de 20 à 50 km/h	< 10.0 sec.	

CONSOMATION

Vitesse constante à 50 km/h	65 Wh/km	
Vitesse constante à 75 km/h	126 Wh/km	X

CHARGE

Masse en ordre de marche	600 kg
Poids brut du véhicule	1 550 kg
Hauteur de plateforme	800 mm

DIMENSIONS

Longueur	3 700 mm
Largeur (sans rétroviseurs)	1 700 mm
Hauteur	1 640 mm
Angle de dégagement AV / AR	30°
Empattement	2 450 mm

Largeur de voie AV / AR	1 310 mm
Garde au sol	120 mm

BOITE DE VITESSE

Type	Réducteur différentiel
Rapport de pont	8,98:1

SUSPENSIONS

Type AV	McPherson
Système	Barre stabilisatrice
Type AR	Essieu rigide et différentiel
Suspension AV	Amortisseur à ressort
Suspension AR	Lames en acier

DIRECTION

Type	Crémaillère
Rayon de braquage	4 590 mm
Direction assistée	Électrique

MOTEUR

Type	AC Brushless
Refroidissement	Par air

FREINAGE

Principal	Pompe à double tête
Servo frein	Pompe à vide à moteur électrique
Réservoir	3 L avec soupape de pression

Étriers de frein	4, flottant
Type	Piston simple
Disques	Acier
Disque AV	Diam. 220 mm
Disque AR	Diam. 210 mm
Système auxiliaire	Frein à main
Frein AR	Mécanique sur étriers arrières
Freinage électrique	Régénérateur

INVERTER

Technologie	MOSFET
Tension nominale	144 V
Courant de décharge Max	250 A
Refroidissement	Air forcé

ROUES / PNEUS

Roues	Alliage / Fer
Type	5 1/2" ET 45 -4x 100 -CB56.6
Pneus AV / AR	155/65 R14

BATTERIES

Technologie	18650 Li NMC
Tension nominale	144 V

CAPACITE

	Max 75 km/h		Max 50 km/h	
Capacité énergétique	11 kWh	14 kWh	11 kWh	14 kWh
Autonomie	105 km	130 km	140 km	165 km
Poids de la batterie	100 kg	105 kg	100 kg	105 kg

MISE EN CHARGE

Charge de la batterie	A bord			
Tension d'entrée	220 V monophasé			
Courant d'entrée	16 A			
Puissance	3,3 kW			
Tension de sortie	144 V			
Courant de sortie	23 A			
Mode de charge	MODE 3			
Type de prise	TYPE 2 IEC 62196-2			
Temps de charge	5h	6h	5h	6h

CABINE

Cabine	Cadre en acier
Peinture	Peinture à l'eau écologique
Protection contre la corrosion	Cataphorèse

CHASSIS

Châssis	Acier
Protection contre la corrosion	Cataphorèse

Les données ci-dessus peuvent changer en cas de mise à jour requise par les normes et en fonction des pays impliqués.





Importateur Officiel REGIS MOTORS en France.

Votre distributeur :



REGIS

www.urban-ecomobility.com